



ТОО «Омас-Интегрейтед»
Республика Казахстан,
г. Актобе, ул. Мирзояна 17
Тел / Факс: +7 7132 22 48 95
E-mail: info@omac-int.com
www.omac-int.com



RHEOTHIN-CF™

НЕ СОДЕРЖАЩИЙ ХРОМА ЛИГНОСУЛЬФОНАТ/ РАЗЖИЖИТЕЛЬ
РАСТВОРА & КОНДИЦИОНЕР

ОПИСАНИЕ

RHEOTHIN-CF специально разработанный не содержащий хрома лигносульфонат в форме легко сыпучего порошка.

ПРИМЕНЕНИЕ

RHEOTHIN-CF используется для контроля реологических характеристик широкого диапазона типов бурового раствора, включая кальциевые системы растворов. RHEOTHIN-CF также способствует снижению водоотдачи. RHEOTHIN-CF может быть использован для замещения хром и феррохром содержащих лигносульфонатов в целях сокращения экологических загрязнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ

В большинстве случаев используется следующая концентрация 1 to 6 ppb (2.9 to 17.1 kg/m³). Однако, концентрация будет разной в зависимости от максимальной ожидаемой температуры, требуемого значения дисперсии. Поэтому, для определения оптимальной концентрации дисперсанта, перед введением продукта, необходимо провести лабораторный пробный тест на существующем буровом растворе.

RHEOTHIN-CF является окислителем, поэтому после каждого его добавления необходимо поддерживать pH раствора на уровне 9,5-11. Данный диапазон pH оптимальный для эффективной работы продуктов в системе раствора.

УПАКОВКА

Многослойные бумажные мешки с полиэтиленовым основанием. Весом по 50 lb или 25 кг.

• **QUALITY • WORLDWIDE SINCE 1968 •**

• Drilling Mud, Workover & Completion Chemicals, Fluid Systems & Engineering Services •
• Cement Additives • Stimulation, Production & Refinery Chemicals • Laboratory Testing Equipment •