



ТОО «Омас-Интегрейтед»
Республика Казахстан,
г. Актобе, ул. Мирзояна 17
Тел / Факс: +7 3132 22 48 95
E-mail: info@omac-int.com
www.omac-int.com



OS LIGNOSPERSE

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ НАТРИЙ ЛИГНОСУЛЬФАНАТ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

OS LIGNOSPERSE высокоэффективный натрий лигносульфанатный разжижитель, который применим в растворах на пресной и соленой воде. OS LIGNOSPERSE работает также как защита от гелеобразований и агент снижения водоотдачи в буровых растворах. OS LIGNOSPERSE это разжижитель, который соответствует требованиям ОСМА DFCP-8. OS LIGNOSPERSE может быть применим в соединениях с каустицированным лигнитом в соотношении 1:3 при котором они могут поддерживать приемлемые характеристики раствора.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид	коричневый, свободно сыпавшийся порошок.
Вид полимера	модифицированный натрий лигносульфанат согласно ОСМА DFCP-8
Объемная плотность	600-700 кг/м ³
Влажность	менее 7%
Содержание натрия	8-10 %
Нерастворимые примеси	менее 1 %
Растворимость	растворим в пресной и соленой воде
Температурная устойчивость	350-375°F
Токсичность	не токсичен

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

OS «LIGNOSPERSE» натрий лигносульфанатный разжижитель и снизитель водоотдачи, который эффективно снижает вязкость и гелеобразование в системах на пресной и соленой воде, утяжеленных и не утяжеленных полимер/бентонитовых дисперсных системах.

OS «LIGNOSPERSE» применим в растворах для глубокого бурения с температурой на забое превышающей 350 °F, где стабилизирует реологию и контролирует водоотдачу. Он сочетается с полимерами, крахмалами, ингибиторами глин, где играет роль защитного коллоида и эмульгирующего агента.

OS «LIGNOSPERSE» может быть применим в соединениях с каустицированным лигнитом в соотношении 1:3 при котором они могут поддерживать приемлемые характеристики раствора.

СПОСОБ ОБРАЩЕНИЯ

OS «LIGNOSPERSE» свободно сыплющийся порошок который следует перемешивать через воронку со скоростью 5-10 мин/мешок. В недиспергированных системах OS «LIGNOSPERSE» может быть использован в 2-5 ppb, в то время как в диспергированных системах может использоваться при более высоких концентрациях 8-12 ppb. При температурах более 300 °F, рекомендуется добавить в систему раствора хром лигнит или каустицированный лигнит в пропорции 1:3 лигнит/лигносульфанат, при этом pH следует поддерживать в диапазоне 5-11 во избежание пенообразования и ухудшения интенсивности.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе или смешивании OS «LIGNOSPERSE» следует всегда носить пылевую маску и защитные перчатки. Смыть достаточным количеством воды при контакте с кожей.